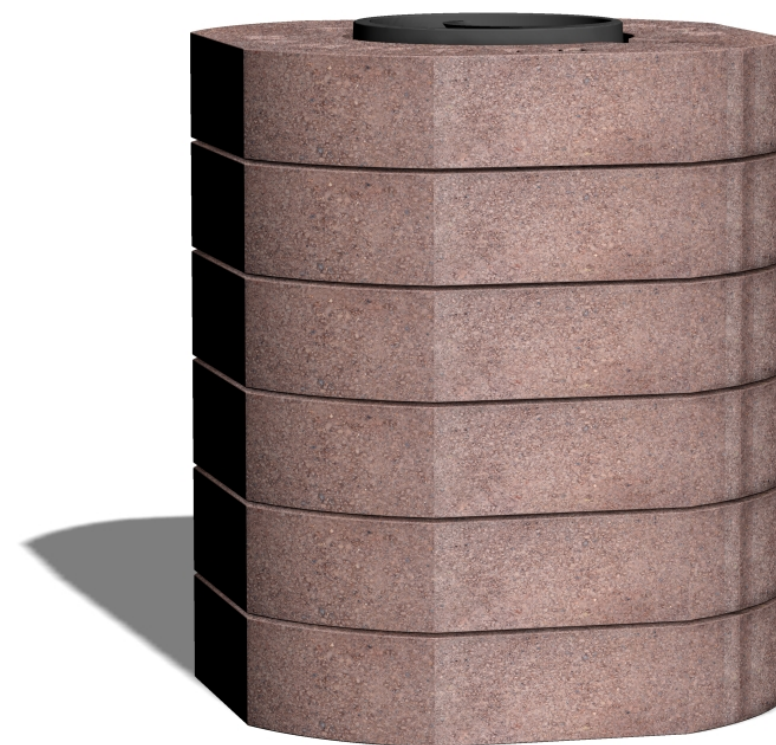




ROMOTOP spol. s r.o.
Komenského 325
742 01 Suchdol nad Odrou
Czech Republic
tel.: +420 556 770 999
fax: +420 517 075 894
e-mail: info@romotop.cz

CZ	SK	PL	RU
----	----	----	----



CZ

1. Odstranit zaslepovací šrouby 2x.
- 2a.** Zašroubovat závitové tyče do roviny se spodní plochou montážního talíře 2x.
- 2b.** Maticí zakontrovat závitovou tyč k montážnímu talíři 2x.
- 3a.** Litinový prstenec nasadit na závitové tyče a posadit na litinové hrdlo KV.
- 3b.** Nasadit akumulárními betony.
- 4a.** Následující litinový prstenec otočit o 180° a nasadit na závitové tyče. (Litinové prstence sestavené na sebe musí tvořit šroubovici).
- 4b.** Nasadit akumulárními betony.
- 5.** Sestavit postupně zbytek akumulárních sad. Litinové prstence vždy otočit o 180° oproti předcházejícímu. (Litinové prstence sestavené na sebe musí tvořit šroubovici).
- 6.** Poslední litinový prstenec zajistit podložkou a maticí.

SK

1. Odstrániť zaslepovacie skrutky 2x
- 2a.** Zaskrutkovať závitové tyče do roviny zo spodnou plochou montážneho taniera 2x.
- 2b.** Maticu zakontrovať závitovou tyčou ku montážnemu tanieru.
- 3a.** Liatinový prstenec nasadiť na závitové tyče a nasadiť na liatinové hrdlo KV.
- 3b.** Nasadiť akumulárne betony.
- 4a.** Nasledujúci liatinový prstenec otočiť o 180° a nasadiť na závitové tyče. (Liatinové prstence postavené na sebe musia tvoriť skrutkovicu).
- 4b.** Nasadiť akumulárnymi betónmi.
- 5.** Zostaviť postupne zvyšok akumulárných sad. Liatinové prstence vždy otočiť o 180 ° oproti predchádzajúcemu. (Liatinové prstence postavené na sebe musia tvoriť skrutkovicu).
- 6.** Posledný liatinový prstenec zaistiť podložkou a maticou.

PL

1. Odkręcić zaślepiające dwie śruby.
- 2a.** Przykrecić 2 nagwintowane szpilki do dolnej płyty montażowej.
- 2b.** Przykręcić 2 nakretkina gwintowane szpilki
- 3a.** Żeliwny pierścień umieścić na gwintowanych szpilkach i posadowić na czopuchu wkładu kominkowego
- 3b.** Umieścić akumulacyjny segment.
- 4a.** Następnie żeliwny pierścień obracamy o 180 i montujemy go na gwintowanych prętach. (Połączone ze sobą pierścienie żeliwne muszą tworzyć spiralę kanałową odprowadzenia spalin.)
- 4b.** Osadzić akumulacyjne segmenty
- 5.** Stopniowo nakładać resztę akumulacyjnych segmentów. Niezmiennie za każdym razem okręcając o 180 ° pierścień żeliwny w stosunku do zamontowanego ostatnio segmentu. (Połączone ze sobą pierścienie żeliwne muszą tworzyć spiralę kanałową odprowadzenia spalin.)
- 6.** Ostatni rząd pierścieni akumulacyjnych skręcić ze sobą na szpilkach, używając podkładek i śrub.

RU

1. Удалите заглушку с резьбы
- 2a.** Вкрутите резьбовой стержень в несущую плиту (2 шт)
- 2b.** Используйте гайку, чтобы стянуть стержень с несущей плитой (2 шт)
- 3a.** Установите чугунное кольцо, продев его через стержни и разместите на несущей плите и втулках
- 3b.** Установите оба аккумуляционных блока
- 4a.** Установите следующее чугунное кольцо вертикально вниз. Все чугунные детали должны образовывать спираль.
- 4b.** Добавьте следующие аккумуляционные блоки
- 5.** Продолжайте набирать чугунные кольца и блоки
- 6.** Зафиксируйте последнюю чугунную деталь с помощью гайки и шайбы

Rozměrový náčrt, Rozmerový náčrt, Schemat wymiarowy, Размерный эскиз

